



## SL 20

### HUILE SYNTHETIQUE (GROUPE II)

#### DESCRIPTION:

**SL 20** est une combinaison d'huiles de base synthétiques et pétrolières de première qualité inhibées contre l'usure, la rouille, l'oxydation et la mousse. Le SL 20 a été conçu pour répondre aux exigences de performance les plus strictes de la plupart des fabricants et pour être utilisé dans les systèmes hydrauliques industriels et mobiles modernes à haute et basse pression.

#### APPROBATION:

Conçu pour répondre aux exigences de performance des fluides hydrauliques du fabricant pour :

- Sperry Vickers M-2950-S
- Abex Denison HF-1 & HF-2
- Cincinnati Milacron

#### APPLICATIONS:

- Pompes à palettes, à pistons et à engrenages
- Roulements, engrenages, pompes de circulation et de transfert
- Autres applications nécessitant une huile hydraulique R&O ou R&O/AW ou une huile pour turbine

#### CARACTÉRISTIQUES:

GRADE ISO-VG	68
TEXTURE	COLLANT
COULEUR	JAUNE FLUORESCENT/VERT

INDICE DE VISCOSITÉ	(ASTM D-2270)	> 130
VISCOSITÉ (ASTM D-445)		
@ 40oC	64,0	
@ 100OC	12.2	
POINT D'ÉCLAIR, COC (ASTM D-92), oC	202	
POINT D'EAU, OC	- 30	
DENSITÉ (LB/GAL) @ 60o	7.43	
GRAVITÉ API F @ 60oF NOMBRE	27,3	
D'ACIDE TOTAL (TAN)	0,27	

