

## SENSYN BIO 10

TEMPÉRATURE EXTRÊME, BIODÉGRADABLE,  
FLUIDE HYDRAULIQUE ANTI-USURE  
(FLUIDE À BASE DE POLYOLESTER)  
(GROUPE V)

### DESCRIPTION:

Le fluide hydraulique synthétique SenSyn BIO 10 est formulé à partir d'huiles de base synthétiques biodégradables de haute qualité. Le produit offre une plus grande marge de sécurité pour l'environnement en cas de rupture de ligne ou de déversement accidentel. Il offre des performances et une fiabilité supérieures aux fluides traditionnels à base minérale ou végétale.

SenSyn BIO 10 est exempt de solvant.

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE :

- Biodégradable (biodégradabilité, 21 jours, CEC-L-33-T-82 : >70%)
  - Stabilité thermique et oxydante exceptionnelle
  - Excellentes performances à basse température
  - Faible activité de cuivre
  - Stabilité hydrolytique exceptionnelle
  - Excellente performance préventive contre la rouille et la corrosion
  - Caractéristiques de démulsiabilité efficace
  - Protection anti-usure supérieure
  - Point d'écoulement exceptionnellement bas
  - Propriétés de viscosité-température exceptionnelles
  - Résistant à l'oxydation et à la mousse
  - Résistance du film extrêmement élevée
  - Facilite le fonctionnement sous zéro
- 
- **SenSyn BIO 10 répond aux exigences de l'EPA et de la Garde côtière américaine en matière de biodégradabilité énoncées dans 40 CFR 796-3260**
  - **SenSyn BIO 10 est approuvé pour une utilisation dans les systèmes hydrauliques nécessitant la conformité à Vickers 35VQ25.**



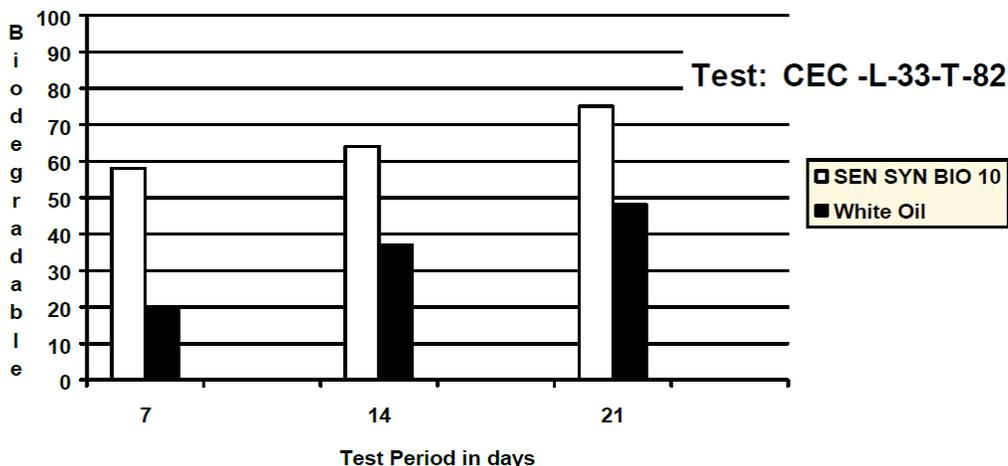
**Sentinel Lubricants Inc.**

7300 St-Jacques, Montreal, Quebec, Canada H4B 1W1  
Tel.: 514-483-6500 / 1-800-361-2517 Fax: 514-483-3284  
E-mail: [sentinel@sentinelcanada.com](mailto:sentinel@sentinelcanada.com)

**APPLICATIONS:**

- Denison : HF-0, HF-1, HF-2
- Vickers : M-2950-S, I-286-S
- Cincinnati Milacron : P-68, P-69, P-70
- Acier américain : 127, 136
- DIN 51524 : Partie 2
- Ford : M-6C32
- DG : LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1

**Biodégradation du lubrifiant**



**COMPORTEMENT DE DÉGRADATION :**

Les micro-organismes, comme par exemple les bactéries, les champignons ou les algues, biodégradent les substances organiques en les transformant en eau, dioxyde de carbone et composés inorganiques qui ne nuisent pas à l'environnement.

Classement selon

CEC-L-33-T-82 après 21 jours

Dégradabilité > 70 %	= rapidement biodégradable
20 - 70%	= potentiellement biodégradable
<20 %	= non biodégradable



**Sentinel Lubricants Inc.**

7300 St-Jacques, Montreal, Quebec, Canada H4B 1W1  
 Tel.: 514-483-6500 / 1-800-361-2517 Fax: 514-483-3284  
 E-mail: sentinel@sentinelcanada.com

# SENSYN BIO 10

## PROCÉDURE DE TEST:

CEC-L-33-T-82

150 ml d'un substrat minéral contenant environ 7,5 g du matériau à tester (lubrifiant) sont mélangés à 1 ml de l'inoculum (culture de bactéries de stations d'épuration). La dégradation du matériel à tester par les cultures bactériennes est observée sur une période de 21 jours.

## APPLICATION À LONG TERME :

Bien que rapidement biodégradable, SEN SYN BIO 10 peut être appliqué sans problème pour une lubrification à long terme et à vie car la biodégradation ne commencera que lorsque le lubrifiant pénètre dans l'eau ou le sol.

## MANUTENTION:

Les lubrifiants rapidement biodégradables doivent être manipulés avec le même soin que toutes les autres graisses lubrifiantes. Toute contamination qui peut être évitée profite à notre environnement.



**Sentinel Lubricants Inc.**

7300 St-Jacques, Montreal, Quebec, Canada H4B 1W1  
Tel.: 514-483-6500 / 1-800-361-2517 Fax: 514-483-3284  
E-mail: [sentinel@sentinelcanada.com](mailto:sentinel@sentinelcanada.com)

---

# SENSYN BIO 10

PROPRIÉTÉS	MÉTHODE	TYPIQUE UNE ANALYSE
<b>VISCOSITÉ</b> 100°C 40°C	ASTM D-445 ASTM D-445	6,5-7,5 30-35
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D-2270	173-175
TENEUR EN EAU, % en poids	ASTM D-1774	0,05 MAX
ESSAI DE ROUILLE D'HUILE DE TURBINE <b>A- Eau distillée</b> <b>B- Eau de mer synthétique</b>	ASTM D-665	Passe Passe
TEST D'OXYDATION D'HUILE DE TURBINE <b>Heures à 2.0 NNA FOUR</b>	ASTM D-943	4000+
<b>BALL WEAR TEST</b> 40 kg, 1200 tr/min, 75°C 1 heure, diamètre de la cicatrice, mm TEST DE	ASTM D-2266	<0.35
STABILITÉ HYDROLYTIQUE Cuivre Perte de poids, mg/cm <sup>2</sup> <b>Aspect cuivre</b> Acidité totale, mg KOH	ASTM D-2619	0,05 1a De base
ESSAI DE CORROSION DES BOUES ET DES MÉTAL <b>ANI finale</b> Boues totales, mg Cuivre total, mg Fer total, mg	ASTM D-4310	0,32 49 42 0,40
TEST DE BANDE DE CUIVRE 100°C, 3 heures	ASTM D-130	1a
TEST DE CHALEUR CINCINNATI MILACRON <b>Boue, mg/100 ml</b> Cote de cuivre Cote de fer <b>Évaluation</b>		4.0 1 1 Approuvé
DÉMULSIBILITÉ DE L'HUILE DE TURBINE (54,4°C) 10 minutes, ml (Huile - Eau - Manchette)	ASTM D-1401	40-40-0(20)
MOUSSE (TENDANCE-STABILITÉ, ml) Séquence I Séquence II Séquence III	ASTM D-892	160-0 20-0 140-0
POINT DE VERSION, °C (°F) BIODEGRADABILITE, 21 jours CEC-L-33-T-82	ASTM D-97	- 55 (-67) > 70%

