



SenSyn 23699 Std

LUBRIFIANT DE TURBINE SYNTHÉTIQUE AVANCÉ

MILITAIRE SPÉCIFICATION: MIL-PRF-23699G

DESCRIPTION:

SenSyn 23699 standard (G) est le lubrifiant synthétique unique fabriqué pour être utilisé dans les moteurs à turbine d'avion et les moteurs stationnaires fonctionnant dans des conditions très sévères et difficiles.

SenSyn 23699 standard (G) est qualifié selon la dernière spécification militaire américaine MIL-PRF-23699 Std. Il respecte et dépasse les APU Pratt & Whitney Canada, Pratt & Whitney Aero Power, United Technologies Aerospace Systems, Rolls Royce, GE

APPLICATIONS:

- Moteurs de turbine d'avion
- Moteurs à turbine industriels et marins
- Boîtes de vitesses d'accessoires d'avion (le cas échéant)
- SenSyn 23699 G sera utilisé dans les situations d'urgence, y compris le remplissage des moteurs contenant de l'huile C/I et HTS, et l'entretien croisé international.

AVANTAGES:

- Excellente stabilité thermique
- Excellente stabilité à l'oxydation
- Excellente stabilité hydrolytique
- Point d'écoulement à -60°C
- SenSyn 23699 G est un produit approuvé. Qualification standard n° 0-13C-22.



Sentinel Lubricants Inc.

7300 St-Jacques, Montreal, Quebec, Canada H4B 1W1

Tel.: 514-483-6500 / 1-800-361-2517 Fax: 514-483-3284

E-mail: sentinel@sentinelcanada.com



PROPRIÉTÉS:	Test Méthode	Caractéristiques	Typique Résultats
Classification			Standard
Numéro QPL			0-13C-22
Viscosité, cSt, 100°C	ASTM D445	4.90-5.40	4.9
40°C	ASTM D445	23,0 minutes	23,8
Point de rupture, °C (°F)	ASTM D92	246 minutes	256 (490)
Point d'écoulement, °C (°F)	ASTM D97	- 65 max.	- 60 (-75)
Indice d'acide total, mg KOH/g	SAE ARP5088	1 max.	0,14
Stabilité de la viscosité à -40°F, cSt		13 000 max.	8.500
Changement de viscosité, %, 72 heures à -40		±6 max.	1.2
°F Évaporation, 6,5 heures à 400°F Perte par évaporation, %	ASTM D972	10,0 max.	2.2
Moussant 75°F Vol. après 5 minutes. aération, ml		25 max.	dix
Vol. après 1 min. décantation, ml		Rien	0
200°F Vol. après 5 minutes. aération, ml		25 max.	dix
Vol. après 1 min. décantation, ml		Rien	0
75°F (après essai à 200°F) Vol. après 5 minutes. aération, ml		25 max.	dix
Vol. après 1 min. décantation, ml		Rien	0
Gonflement de Standard Synthétique Caoutchouc H, 72 heures, à 158°F, % de		5,0-25,0	17,5
gonflement Caoutchouc F, 72 h à 400°F, houle %		5,0-25,0	12,0





PROPRIÉTÉS:		Caractéristiques	Typique Résultats
Stabilité thermique - Corrosivité, 96 heures, à 525°F			
Viscosité, changement, %		5,0 max.	0.0
Modification de l'indice d'acide total		6,0 max.	2.34
Formation de sédiments		Signaler	1,0
Changement de poids de l'échantillon, mg		Signaler	- 5.21
Changement de poids de l'échantillon, mg/cm ²		4,0 max.	- 0,4
Corrosion			
Au-dessus du liquide		Signaler	Rien
Sous le liquide		Signaler	Rien
Sédiment			
Sédiments, mg/litre		10 max.	0.0
Cendres, mg/litre		1 max.	0.0
Stabilité à la corrosion et à l'oxydation			
72 heures à 347°F			Passe
72 heures à 400°F			Passe
72 heures à 425°F			Passe
Test Ryder Gear, 6 déterminations (3 vitesses), note relative % Hercolube A			
		102 minutes	122,7
Stabilité au cisaillement sonique, viscosité			
Changement à 100°F, %		4,0 max.	0,4
Test de plate-forme de roulement, type 4 ½ (350°F huile)			
Sommaire			
Cote d'inaptitude globale des dépôts		80,0 max.	31,0
Consommation de pétrole, ml		2000	655
Changement de viscosité, 100°F, cSt, % de		- 5 à +30	+ 18
changement de TAN, mg KOH/g		2 max.	1,65
Filtrer les dépôts, g		3 max.	0,5





PROPRIÉTÉS:		Caractéristiques	Typique Résultats
Test de cokéfaction en phase vapeur (moyenne de 3) 343°C (650°F) Dépôts dans les tubes, mg			431
Débit, g			7.02
Visc. Changement à 38 ans°C (100°F), % de température de point de rupture, °C (°F)			8,9 230 (447)
371°C (700°F) Dépôts dans les tubes, mg			457
Débit, g			7,75
Visc. Changement à 38 ans°C (100°F), % de température de point de rupture, °C (°F)			9.6 178 (353)
Test de dépôt à haute température			
Dépôts totaux dans le tube, mg Taux de dépôt total			5 6.0
Visc. Changer à 30 ans°C (100°F), % de variation de l'indice d'acide total, mg KOH/g			14.6 0,46
Consommation d'huile, ml			18
Dépôts de filtre, mg			36
Température de rupture, °C (°F)			349 (660)

Rév. : octobre 2020

