



SENT-17111
LIQUIDE DE TRANSMISSION

MILITAIRE SSPÉCIFICATION: MIL-DTL-17111E (1)

DESCRIPTION:

SENT-17111 est un mélange d'huiles de base pétrolières hautement raffinées et d'additifs uniques pour fournir une excellente fluidité à basse température, une résistance à l'oxydation et à la corrosion, des propriétés anti-usure et un indice de viscosité élevé.

SENT -17111 a une plage de température de -40oC à 122oC (-40oF à 250oF).

AVANTAGES:

SENT -17111 :

- Excellente fluidité à basse température
- Large plage de température de fonctionnement
- Excellente inhibition de l'oxydation et de la corrosion
- Performances anti-usure exceptionnelles
- Excellente stabilité de viscosité

APPLICATION:

SENT-17111 est conçu pour la transmission hydraulique de la puissance dans les équipements hydrauliques des ordonnances navales, offrant une protection contre la corrosion en présence d'eau salée et de pulvérisation.

SENT -17111 a une durée de conservation maximale recommandée de six ans à compter de la date de fabrication. Cette durée de conservation suppose que le produit est stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans des conditions de température ambiante.

APPROBATION:

SENT -17111 répond aux exigences de la spécification militaire MIL-DTL-17111C. Ce fluide est identifié par le numéro de code OTAN H-575.



Sentinel Lubricants Inc.

7300 St-Jacques, Montreal, Quebec, Canada H4B 1W1
Tel.: 514-483-6500 / 1-800-361-2517 Fax: 514-483-3284
E-mail: sentinel@sentinelcanada.com



SENT -17111

TEST	MÉTHOD E	SPÉCIFICATION CONDITIONS MIL-DTL-17111	RÉSULT ATS
1. Indice de neutralisation, mg KOH/g	D-974	0,3 max.	0,1
2. Viscosité cinématique, cSt @ 400C (104pF) @ 1000C (212oF) @ -20oC (-4oF) @ -35 o-C (-31oF)	D-445	25 minutes 8 minutes 500 min. 1000 max.	27,4 8.8 278 828
3. Point d'écoulement, oC	J-97	- 60 Max.	> - 60
4. Stabilité à la corrosion- oxydation 72 heures @ 93,3oC (201oF) Changement de viscosité @ 100oC, % de changement de viscosité - 20oC, % Nombre de neutralisation mg KOH/g Couche d'huile Indice de neutralisation, mg KOH/g Couche d'eau Perte de liquide, g	Spéc. 4.2.3.4. 2	0 à +15 0 à +15 0,5 max. 0,5 max. 10 max.	+ 4.4 + 24,5 0,08 0 2.6
5. Teneur en eau, %	J-95	0,05 max.	0
6. Viscosité des boues d'eau @ 40oC, % de changement	Spéc. 4.2.3. 5	- 2 à +10	8.1
7. Évaporation, 6 heures @ 66oC, %	D-972	20 max.	7.1
8. Point d'éclair, COC, oC (oF)	J-92	104 (220) Min.	110 (230)
9. Turbidité à basse température 72 heures à -37oXC (-35oF)	Spéc. 4.2.3. 2	Passé	Passé
10. Densité relative à 60/60oF	ASTM- 287	0,859-0,875	0,871
11. Fabrication	Spéc. 3.2. 5	Passé	Passé

Rév. janv. 2020



Sentinel Lubricants Inc.

7300 St-Jacques, Montreal, Quebec, Canada H4B 1W1
Tel.: 514-483-6500 / 1-800-361-2517 Fax: 514-483-3284
E-mail: sentinel@sentinelcanada.com

FICHE
TECHNIQUE |

 **Sentinel Lubricants Inc.**
11902997 Canada Inc.



Sentinel Lubricants Inc.

7300 St-Jacques, Montreal, Quebec, Canada H4B 1W1
Tel.: 514-483-6500 / 1-800-361-2517 Fax: 514-483-3284
E-mail: sentinel@sentinelcanada.com
